

Prüfbericht Nr. **55028112** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B24GP-8519  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
Modell B24GP  
Typ B24GP-8519  
Radgröße 8,5 J x 19 EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring                                   | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/ Mitten-<br>loch- $\varnothing$ (mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| W1         | B24GP-8519 W1/<br>BA16 N20 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 63,4 | 5/108/63,4   | 45                              | 780                  | 2260                      | 2/2012                          |
| W1         | B24GP-8519 W1/<br>BA14 N22 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 65,1 | 5/108/65,1   | 45                              | 780                  | 2260                      | 2/2012                          |
| W1         | B24GP-8519 W1/<br>BA11 N25 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 67,1 | 5/108/67,1   | 45                              | 780                  | 2260                      | 2/2012                          |
| O2         | B24GP-8519 O2/ ohne Ring  | 5/110/65,1   | 32                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| D3         | B24GP-8519 D3/ BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1        | 5/112/57,1   | 32                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| D3         | B24GP-8519 D3/ BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1        | 5/112/57,1   | 45                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| D3         | B24GP-8519 D3/ ohne Ring  | 5/112/66,6   | 32                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| D3         | B24GP-8519 D3/ ohne Ring  | 5/112/66,6   | 45                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W4         | B24GP-8519 W4/<br>BA17 N27 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 60,1 | 5/114,3/60,1   | 40                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W4         | B24GP-8519 W4/<br>BA15 N21 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 64,2 | 5/114,3/64,1   | 40                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W4         | B24GP-8519 W4/<br>BA13 N23 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 66,1 | 5/114,3/66,1   | 40                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W4         | B24GP-8519 W4/<br>BA11 N25 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 67,1 | 5/114,3/67,1   | 40                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W4         | B24GP-8519 W4/ AL1 $\varnothing$ 72,6x $\varnothing$ 71,6***      | 5/114,3/71,6   | 40                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| O6         | B24GP-8519 O6/ ohne Ring  | 5/115/70,2   | 40                              | 900                  | 2350                      | 12/2013                         |
| W5         | B24GP-8519 W5/ ohne Ring  | 5/120/72,6   | 15                              | 900                  | 2350                      | 1/2012                          |
| W5         | B24GP-8519 W5/ ohne Ring  | 5/120/72,6   | 35                              | 850                  | 2350                      | 1/2012                          |

\*\*\* Alu-Zentrierring, durch Einkleben fixiert

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 48751  
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS  
 Radtyp und Ausführung B24GP-8519 (s.o.)  
 Radgröße 8,5Jx19EH2+  
 Einpresstiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55028112** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B24GP-8519  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-  
reichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-  
zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Aus-<br>führung | Anschluss | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Radlast<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Ver-<br>fahr-<br>en | Datum   | Ort          |
|-----------------|-----------|---------------------------------|-----------------|---------------------------|---------------------|---------|--------------|
| W1              | 5/108     | 45                              | 780             | 2260                      | FE                  | 05/2012 | TZT Lamsheim |
| O2              | 5/110     | 32                              | 900             | 2350                      | FE                  | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| D3              | 5/112     | 45                              | 900             | 2350                      | FE                  | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W4              | 5/114,3   | 40                              | 900             | 2350                      | FE                  | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W5              | 5/120     | 15                              | 900             | 2350                      | FE                  | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W5              | 5/120     | 35                              | 850             | 2350                      | FE                  | 01/2012 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Aus-<br>führung | Anschluss  | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Radlast<br>(kg) | Reifengröße | Datum   | Ort          |
|-----------------|------------|---------------------------------|-----------------|-------------|---------|--------------|
| O2              | 5/110/65,1 | 32                              | 900             | 215/35R19   | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W4              | 5/114,3    | 40                              | 900             | 215/35R19   | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W5              | 5/120      | 15                              | 900             | 215/35R19   | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W5              | 5/120      | 35                              | 850             | 215/35R19   | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| D3              | 5/112      | 45                              | 900             | 215/35R19   | 01/2012 | TZT Lamsheim |
| W1              | 5/108      | 45                              | 780             | 215/35R19   | 05/2012 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Verfahren | Datum   | Ort          |
|------------|-----------|---------------------|--------------|-------------|-----------|---------|--------------|
| W5         | 5/120     | 35                  | 900          | 285/55R19   | FE        | 01/2012 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,72 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2012 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Die Zentrierringe im Sonderrad werden in der Regel eingeklipst. Bei der Radausführung W4 mit Einpress-tiefe 35 mm (Anlage 10 - 5/114,3/71,6) werden die Zentrierringe durch den Radhersteller eingeklebt. Der Kleber Loctite 648 eignet sich bei ordnungsgemäßer Anwendung gemäß Verfahrensanweisung zur Befestigung dünnwandiger Zentrierringe (Wandstärke kleiner 1 mm) aus Aluminium.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55028112** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B24GP-8519  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

**Anlagen**

|                            |                   |            |
|----------------------------|-------------------|------------|
| Beschreibung               | -                 | 29.06.2012 |
|                            | mit Änderung vom  | 18.04.2023 |
| Radzeichnung               | B24GP-859 Bl. 1/2 | 22.11.2011 |
|                            | mit Änderung vom  | 18.04.2023 |
| Radzeichnung               | B24GP-859 Bl. 2/2 | 22.11.2011 |
|                            | mit Änderung vom  | 18.04.2023 |
| Equipment for Wheels V08.7 | Stand             | 30.09.2021 |
| Verwendungsbereich         | Anlage 1 - 16     |            |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. April 2023

Laux  
RN/RL

00408192.DOC